

A1 COREX

Niepalne płyty gipsowe

TDS KARTA TECHNICZNA



CE



Bierna Ochrona Przeciwpożarowa



www.alfaseal.pl

OPIS PRODUKTU

A1 COREX są to niepalne płyty gipsowo kartonowe zbrojone włóknem i powleczone niepalnymi matami z włókien szklanych o szerokim zastosowaniu w budownictwie. Mogą być stosowane w warunkach krótkotrwałego narażenia na działanie warunków atmosferycznych. Płyty charakteryzują się bardzo dobrymi właściwościami mechanicznymi, takimi jak sztywność, odporność na uderzenia oraz wytrzymałość na zginanie i ściskanie. Dzięki swoim właściwościom gwarantują zabezpieczenie konstrukcji stalowych w zakresie od **R30** do **R240**.

ZASTOSOWANIE

Płyty **A1 COREX** mają zastosowanie w budownictwie kubaturowym, np. szkoły, szpitale, hotele, centra handlowe, logistyczne i biznesowe. **A1 COREX** można stosować do:

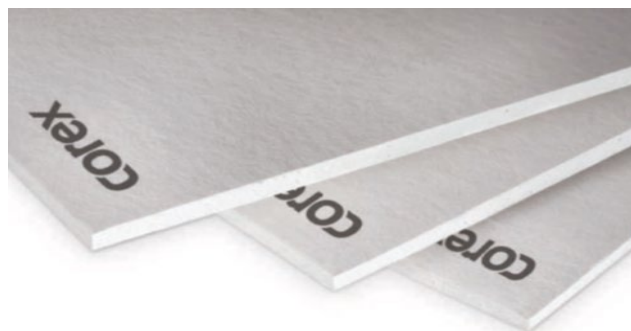
- zabezpieczenia ogniochronnego konstrukcji stalowych (profile otwarte i zamknięte)
- budowy ścian działowych
- zamykania szachtów: obudowy pionów instalacyjnych
- wykonania sufitów podwieszanych

Obudowa stalowych słupów i belek nie wymaga dodatkowej podkonstrukcji co w znacznym stopniu obniża koszty montażu i zwiększa wydajność rozwiązania.

DOSTĘPNOŚĆ

Nazwa produktu	Typ/Wymiary	Ilość m2/paleta	Numer artykułu
A1 COREX	12,5mm/1200*2000mm	96	CX12000
A1 COREX	15,0mm/1200*2000mm	76,8	CX15000
A1 COREX	20,0mm/1200*2000mm	57,6	CX20000
A1 COREX	25,0mm/1200*2000mm	48	CX25000

COREX A1



ZGODNOŚĆ

Europejska Ocena Techniczna
ETA 18/0050
Deklaracja właściwości użytkowych:
2018-DOP-01/A1
CE Certyfikat zgodności:
CPR-010040265
SDS
EPD

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Transportuj i przechowuj w suchym i chłodnym miejscu. Chroń przed wilgocią. Płyty dostarczane są na paletach.

DANE TECHNICZNE

Tabela 1. Właściwości produktu A1 COREX

Grubość:	12,5 mm	15 mm	20 mm	25 mm
Długość:	2000 mm	2000 mm	2000 mm	2000 mm
Szerokość:	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm
Masa:	11,5 kg/m ²	13,5 kg/m ²	17,6 kg/m ²	21,9 kg/m ²
Ilość na palecie:	40 szt.	32 szt.	24 szt.	20 szt.
Powierzchnia na palecie:	96 m ²	76,8 m ²	57,6 m ²	48 m ²
Wytrzymałość na zginanie w pionie:	≥ 725 N	≥ 870 N	≥ 1160 N	≥ 1450 N
Wytrzymałość na zginanie w poziomie:	≥ 300 N	≥ 360 N	≥ 450 N	≥ 600 N
Typ krawędzi/ kolor:	Krawędź ostra/biały			
Współczynnik przewodzenia ciepła (λ):0,25 W/mK				
Klasa palności:	A1 Zgodnie z EN 13501-1			
Nasiąkliwość:	H1 zgodnie z EN 15283-1 Może być stosowana w warunkach krótkotrwale narażonych na czynniki atmosferyczne.			
Trwałość	25 lat			

SPECYFIKACJA

- Montaż w poziomie i w pionie, łatwość użycia i odporność na złamanie.
- Łatwość czyszczenia po montażu dzięki stosowaniu „na sucho”.
- Nadaje się do wszystkich rodzajów powierzchni.
- Posiada stabilność wymiarową, co oznacza, że można pominąć efekt kurczenia się i rozszerzania. Zastosowanie oddychającego materiału to zdrowsze środowisko.
- Lepsze właściwości użytkowe w porównaniu do innych materiałów izolacyjnych.
- Dzięki zastosowaniu **A1 COREX** ścianki działowe mogą być cieńsze, przez co uzyskamy większą powierzchnię użytkową.

SPOSÓB MONTAŻU

W celu zapewnienia wymaganej ognioodpornej ochrony konstrukcji stalowej, okładzinę należy wykonać z pojedynczej lub podwójnej płyty **A1 COREX** o grubościach 12,5 mm, 15 mm, 20 mm lub 25 mm.

Przykład: Aby zastosować płytę **A1 COREX** do zabezpieczenia profilu HEM280 o wysokości 310 mm i szerokości 288 mm, należy ją przyciąć na szerokość 288 mm i wysokość 310+2c mm (c: grubość płyty **A1 COREX**). Wymiary zabezpieczanego profilu należy sprawdzić przed docięciem płyty.

A1 COREX

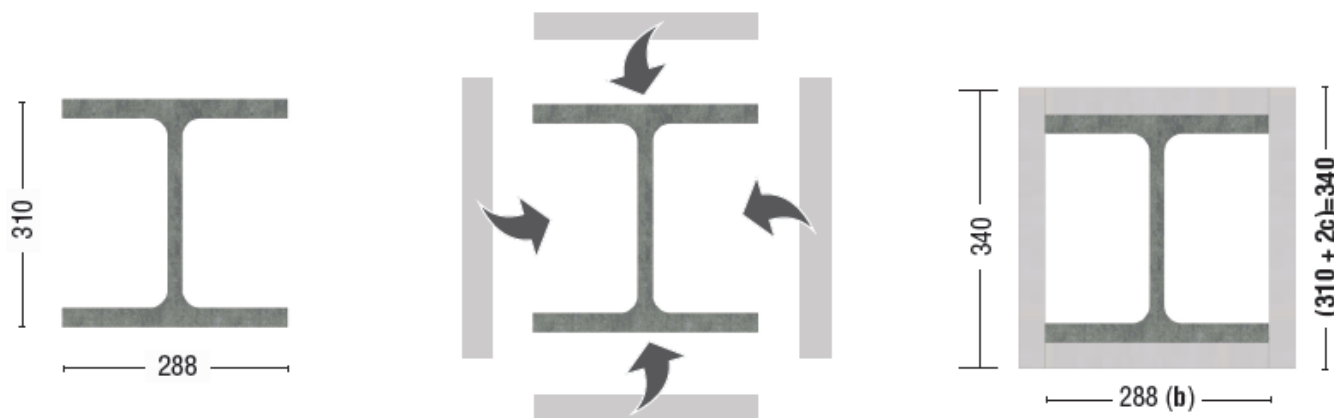
Niepalne płyty gipsowe

TDS KARTA TECHNICZNA

Do wykonania obudowy za pomocą płyt **A1 COREX** o grubości 15mm należy je dociąć na wymiar: $h+2c = 310 + (2 \times 15) = 340$ mm, $b = 288$ mm

Do przycinania płyt należy używać narzędzi mechanicznych. Płyty o grubości do 15 mm (włącznie) mogą być przycinane nożem. Krawędzie cięcia powinny być równe.

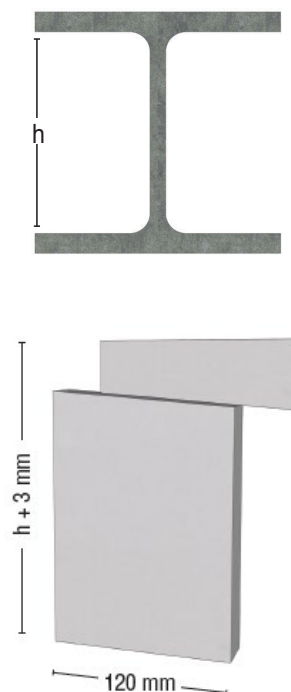
Wymiary płyty A1 COREX do zabudowy profilu
HEM280



Płyty **A1 COREX** mogą być mocowane na tzw. ryglach klinowych. Jeżeli grubość obudowy wynosi 12,5, 15 lub 20 mm, rygle należy wykonać z płyt o grubości 20 mm. W przypadku obudowy o grubości 25 mm, rygle należy wykonać z płyt o grubości 25 mm (patrz - Tabela 2). Szerokość rygli klinowych nie powinna być mniejsza niż 120mm i powinna być dłuższa o 3mm od wewnętrznej wysokości belki (h). Górna część rygla jest odcinana pod kątem ok. 5° aby można było powstawić klin w prosty sposób umieścić pomiędzy drugą częścią rygla a profilem stalowym.

Tabela 2. Parametry zszywek

A1 COREX Grubość (mm)	Grubość klina (mm)	Długość zszywek (mm)	Odległość zszywek w osi (mm)
12.5	20	30	≤100
15	20	40	
20	20	40	
25	25	50	
2 x 12,5	20	30 + 30	
2 x 15	20	40 + 40	
2 x 20	20	40 + 40	
20 + 25	25	40 + 50	



Wymiary rygla klinowego

Element mocujący (zszywki)

- Okładziny **A1 COREX** są mocowane pod kątem prostym do siebie lub bezpośrednio do powierzchni rygli klinowych lub pierwszej warstwy okładziny za pomocą zszywek o długościach 30 mm, 40 mm lub 50 mm. W razie potrzeby można zastosować zszywki odporne na korozję
- Długość zszywek należy dobrać odpowiednio do grubości okładziny **A1 COREX** (Tabela 2).
- Okładzina **A1 COREX** jest mocowana za pomocą stalowych zszywek o odpowiedniej szerokości i długości grzbietu zgodnie z Tabelą 3.
- Odległość między zszywkami nie powinna przekraczać 100 mm. Jeżeli odległość między zszywkami zostanie zmniejszona (np. 60-70 mm), szerokość główki zszywki można zmniejszyć (w zależności od siły wyciągającej zszywek).

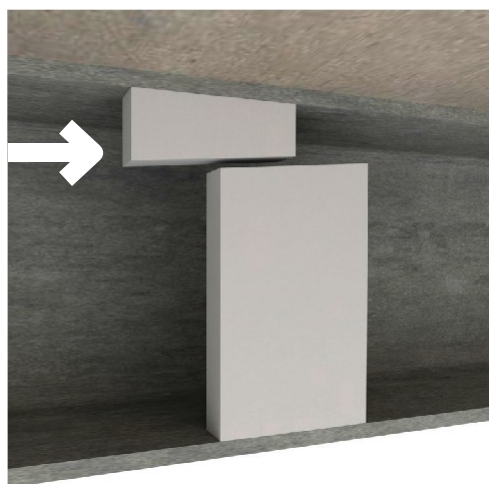
Tabela 3. Wymiary zszywek

b (mm)	L (mm)	t (mm)
5,85	30	1,27x1,05
8,85	40	1,27x1,05
10,80	50	1,30x1,45



Pozycjonowanie rygli klinowych

Klin o odpowiedniej grubości należy przyciąć pod kątem około 5° i umieścić go pomiędzy rygłem klinowym a profilem stalowym zgodnie z rysunkiem. Górna część rygla (klin) jest uderzany młotkiem zgodnie z kierunkiem strzałki i dopasowuje się na sztywno do wysokości profilu.



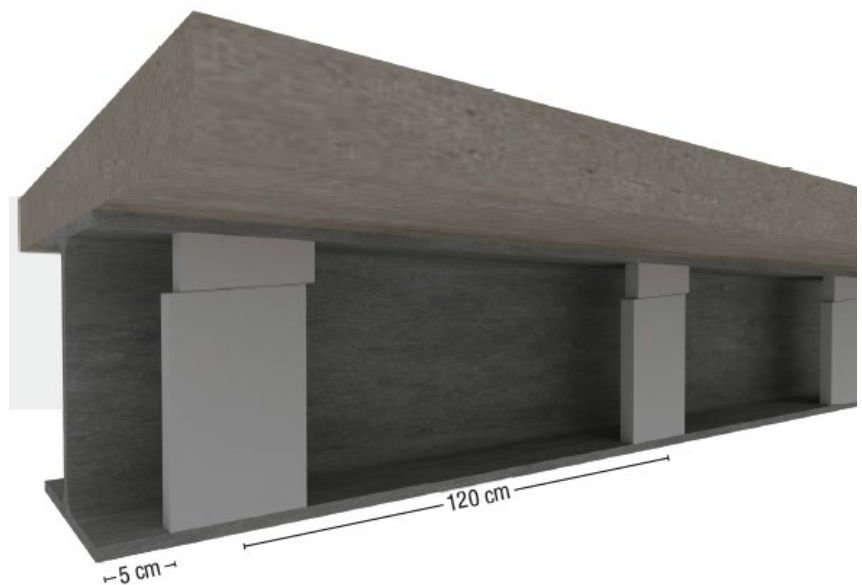
A1 COREX

Niepalne płyty gipsowe

TDS KARTA TECHNICZNA

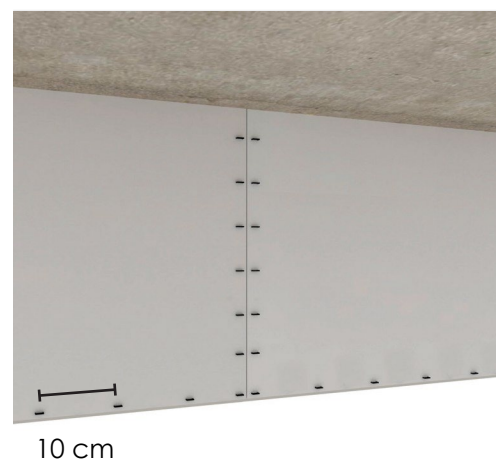
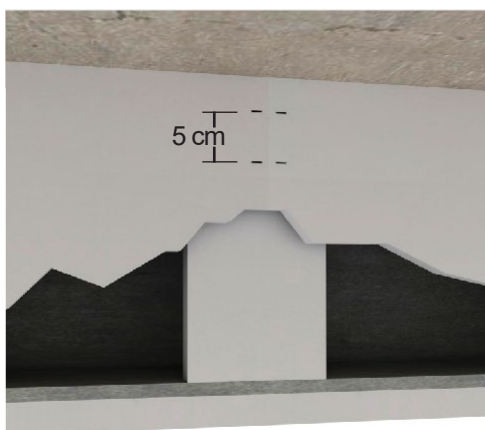
Odległość między ryglami klinowymi

Odległość pierwszego rygla od końca belki nie powinna przekraczać 5cm. Rozstaw pomiędzy kolejnymi ryglami powinien wynosić maksymalnie 120cm



Mocowanie okładzin A1 COREX

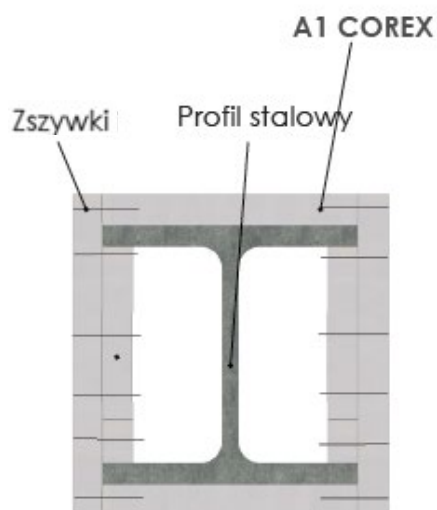
Okładzina **A1 COREX**, o grubości dobranej do wymaganej odporności ogniowej jest mocowana na środku rygli klinowych w rozstawie max. 5 cm. Zszywki nie mogą być zagłębione lub wystawać ponad płytę. Muszą być w jednej płaszczyźnie z powierzchnią płyty **A1 COREX**. Obróbka złącza między płytami nie jest wymagana.



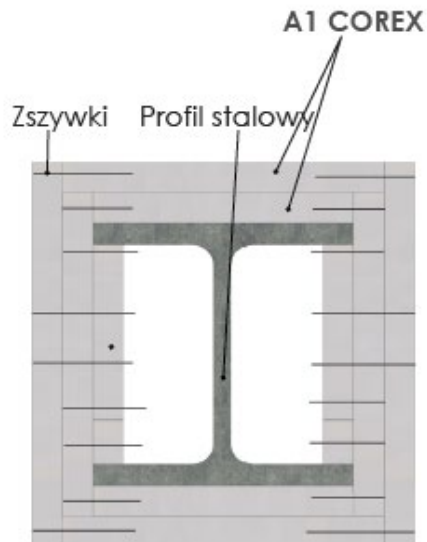
A1 COREX

Niepalne płyty gipsowe

TDS KARTA TECHNICZNA



Pojedyncza warstwa A1 COREX



Podwójna warstwa A1 COREX

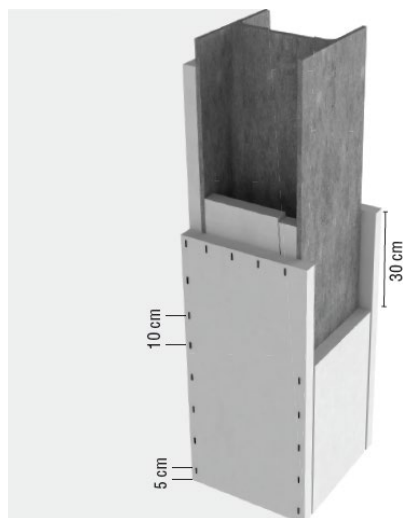
Montaż A1 COREX – pojedyncza warstwa

Płyta **A1 COREX** mocowana jest do zamontowanych rygli klinowych. Płyty równoległe do półek profilu znajdują się pomiędzy płytami równoległymi do środka. Połączenia płyt należy wykonać z przesunięciem 300 mm względem siebie. Nie jest wymagane zabezpieczenie mocowania, ani obróbka złączy między płytami.

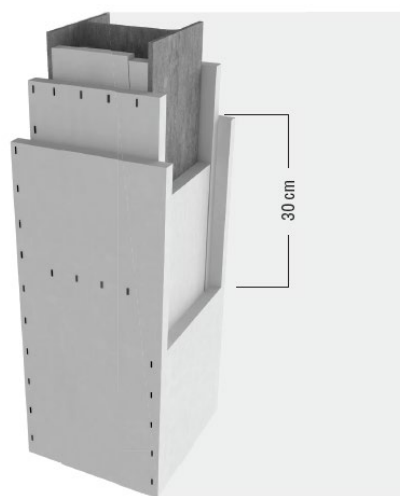
Montaż A1 COREX – podwójna warstwa

Zszywki należy umieszczać w pobliżu krawędzi płyty **A1 COREX**, tak aby znajdowały się na środku prostopadłej płyty bocznej. Rozstaw zszywek nie powinien przekraczać 10 cm. Druga warstwa powinna być ułożona naprzemiennie z przesunięciem 300mm względem pierwszej. Nie jest wymagane zabezpieczenie mocowania, ani obróbka złączy między płytami.

Dobór płyt na podstawie tabel 4 do 12 w ETA-18/0050



Dobór płyt na podstawie tabel 13-21 w ETA-18/0050



SYSTEMY OGNIOSCHRONNE | MATERIAŁY OGNIOSCHRONNE